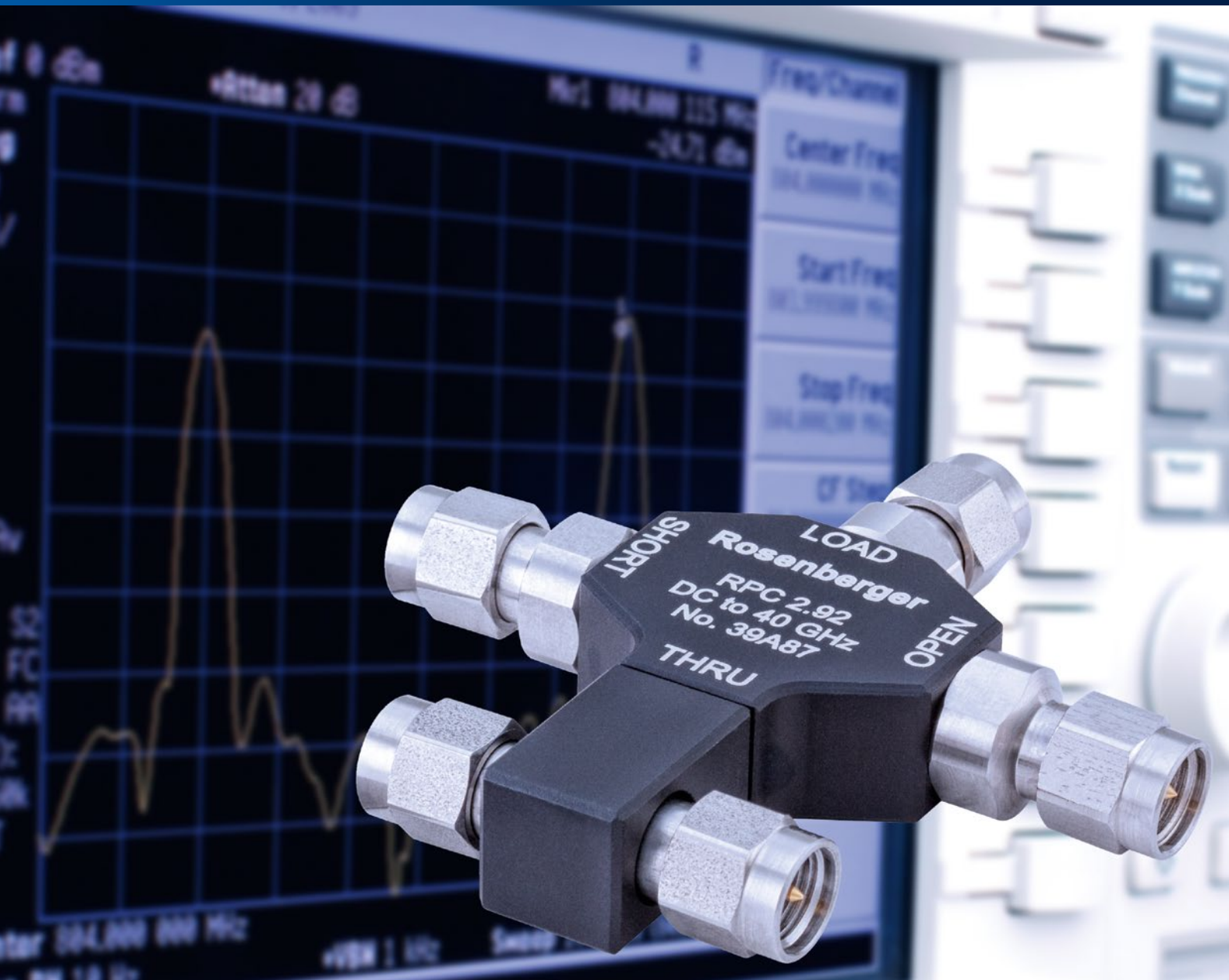


Qualität durch Präzision

Entwicklung & Fertigung von Messtechnik-Komponenten

ROSENBERGER MESSTECHNIK SACHSEN





Rosenberger Messtechnik Sachsen

Die Rosenberger-Gruppe – ein weltweites Netzwerk

Die Rosenberger Messtechnik Sachsen GmbH (RMS) mit Sitz in Radeberg ist ein Tochterunternehmen der Rosenberger Hochfrequenztechnik GmbH & Co. KG, Fridolfing.

Rosenberger wurde 1958 gegründet und ist ein mittelständisches Industrieunternehmen in Familienbesitz. Heute zählt die Rosenberger-Gruppe zu den weltweit führenden Anbietern von standardisierten und kundenspezifischen Verbindungslösungen in Hochfrequenz-, Hochvolt- und Faseroptik-Technologie mit Entwicklungs-, Fertigungs-, Montage- und Vertriebszentren in aller Welt.

Gemeinsam mit Partnern konzipiert Rosenberger innovative Systemlösungen für M2M-Anwendungen, z.B. Telematik-Projekte. Dieses globale Netzwerk, mit Stammsitz in Fridolfing und eigenen Landesgesellschaften in Europa, Amerika und Asien, bietet unseren Kunden hohe Flexibilität, Schnelligkeit und bestmöglichen Service vor Ort.



Standort Radeberg

Rosenberger Messtechnik Sachsen hat sich seit der Gründung 1991 zu einem geschätzten Partner für Hochfrequenz-Messtechnik in Forschung und Industrie entwickelt. Als Messtechnik-Komplettanbieter bilden wir umfassende Entwicklungs- und Wertschöpfungsketten durchgängig ab und begleiten unsere Kunden durch den kompletten Prozess – von Entwicklung und Design, Fertigung von Prototypen, ersten Mustern, bis hin zur Produktion von Kleinserien.

Für individuelle Anforderungen bietet Rosenberger die Kompetenz, kostenoptimiert und zeitnah Lösungen zu entwickeln und aufzubauen, die den Wert ganzer Messkomponenten ergänzen und erhöhen. Der Standort Radeberg profitiert dabei von Know How, Kompetenz und Netzwerk der Rosenberger Gruppe.

Wir geben unseren Kunden konkrete Leistungszusagen, die einen echten Mehrwert bieten:

- Entwicklung und Konstruktion, HF-Design
- Prototypen, Musterfertigung und Serien-Produktion
- Komplettservice am Standort
- Zuverlässigkeit und langfristige Partnerschaft
- Technische Vertriebsberatung für Messtechnik-Produkte



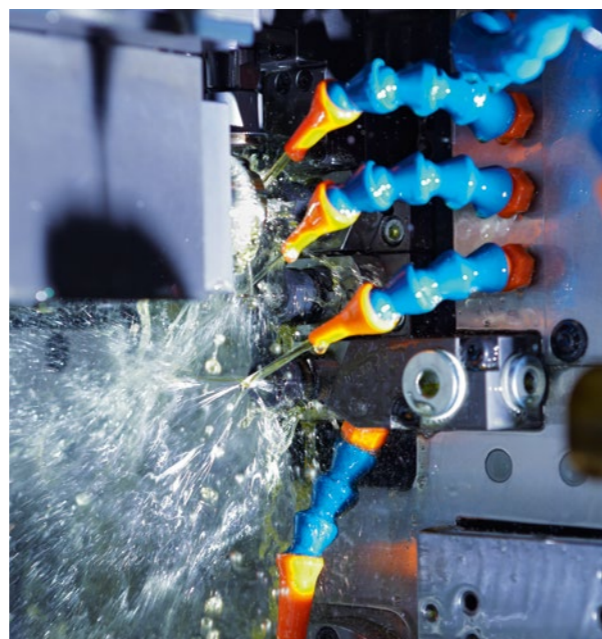
Entwicklung und Fertigung

Vom Prototyp zur Serienreife

Eine Neuentwicklung beginnt mit der CAD-Konstruktion für Mechanik, verknüpft mit den Simulationen zu den sich ergebenden HF-Eigenschaften. Umgekehrt kann eine simulierte HF-Leitung Ausgangspunkt für eine CAD-Konstruktion sein. Mit diesen Ergebnissen wird auf CNC-Drehautomaten und im konventionellen Musterbau die Teilefertigung für die Prototypen begonnen. Die Entwickler können jederzeit die komplette Teile- und Musterfertigung begleiten und korrigierend eingreifen.

Unsere hohe Fertigungstiefe reicht von der Teilefertigung auf CNC-Automaten, der Veredelung der Rohteile bis hin zu Montage mit Prüfung und Abstimmung der Fertigprodukte. Die Produktion von Kleinserien erfolgt am Entwicklungsstandort Radeberg, die Fertigung größerer Serien kann zu Schwesterunternehmen innerhalb der Rosenberger-Gruppe verlagert werden.

Für anspruchsvolle Projekte erarbeiten wir individuelle Lösungen und erschließen uns dabei auch neue Kompetenzfelder. Bei Bedarf nutzen wir die Entwicklungskompetenz in unserem Stammhaus und das globale Netzwerk der Rosenberger-Gruppe.



Entwicklungs- und Fertigungs-Know How

- Eigenentwicklung Passiver HF-Komponenten auf Dünn- und Dickschichtbasis
- HF-Entwicklung und kompletter Entwurf und Simulation im CST Microwave-Studio
- CAD-Design, vernetzt mit der HF-Simulation
- HF-Präzisionslabor für Mess- und Prüfaufgaben bis 110 GHz und für Intermodulationsmessungen
- Automatisierte CNC-Vorfertigung auf verschiedenen Lang- und Kurzdrehautomaten von Tornos oder Citizen mit maximalen Teiledurchmessern bis 42 mm
- CKW-Teilereinigung
- Schutzgas-Härteöfen zur Bronzebehandlung
- Klassische Werkzeugmaschinen vom Löt-, Fräsen, Biegen, Schneiden, Pressen, Bohren, Sägen, Schweißen, Schleifen, Strahlen, Drehen bis zum Honen
- Verschiedenste Beschichtungen von Oberflächen, hauptsächlich im galvanischen Schichtaufbau
- Hochpräzise optische und taktile Messungen
- Präzisionsmontagen auf höchstem Niveau
- Entwicklung und Fertigung von Werkzeugen und Prüfeinrichtungen
- Klimaschrank für Entspannungszyklen, Stress-tests und notwendige Zuverlässigkeitsprüfungen



Höchste Qualität

Zertifizierte Präzision und Zuverlässigkeit

Passive HF-Bauelemente und -Messmittel aus Radeberg werden aus hochwertigen Materialien hergestellt und zeichnen sich aus durch höchste Qualität und Zuverlässigkeit: koaxiale Präzisions-Bauteile für Kalibrierung und Verifizierung, Bauteile mit eingebauten Widerständen, z.B. Dämpfungsglieder, Mismatches und Abschlusswiderstände.

Entwicklungs-, Test- und Qualitäts-Sicherungs-Abteilungen, Messlabors namhafter Unternehmen, Hochschulen und Forschungsinstitute setzen seit vielen Jahren auf Präzision und Qualität unserer Produkte. Auch nationale Metrologieinstitute, z.B. die PTB in Braunschweig oder das METAS in Bern, zählen zu unseren langjährigen Kunden.

Produkte von Rosenberger Messtechnik Sachsen werden auf wichtige Eigenschaften optimiert:

- Stabilität und Wiederholbarkeit
- Präzise VSWR- und Dämpfungswerte
- Höchste Bandbreiten bis zu 110 GHz
- Minimale Intermodulation

Höchste Präzision und unsere umfangreichen Qualitätskontrollen mit modernster Messtechnik sind selbstverständlich. Qualität bedeutet jedoch mehr als jederzeit ein fehlerfreies Produkt zu liefern – entscheidend ist die Optimierung sämtlicher Prozesse im Hinblick auf Qualität, Zeit und Kosten. Unser Fokus auf Qualität wird auch durch die erfolgreiche Gruppensertifizierung nach ISO 9001 deutlich.

Produkte

Umfangreiches Portfolio

Neben kundenindividuellen Bauteilen, die in kleinen Serien in Radeberg gefertigt werden, bietet Rosenberger Messtechnik Sachsen ein umfangreiches Produktspektrum für das Rosenberger-Produktportfolio.

Das Portfolio an Kalibrier- und Verifizier-Komponenten, Dämpfungsgliedern, Mismatches und Abschlusswiderständen umfasst:

- HF-Kalibrierabschlüsse in 50 Ω -Serien bis 70 GHz
- HF-Kalibrierabschlüsse in 75 Ω -Serien bis 18 GHz
- Kompakte 3-in-1- und 4-in-1-Kalibrierkits bis 40 GHz
- Mismatches bis 70 GHz
- Dämpfungsglieder bis 67 GHz
- Kalibrieradapter und HF-Kabel bis 110 GHz
- Anpassungsglieder 50 auf 75 Ω
- Präzisionsabschlusswiderstände der Serien: RPC-N (50 Ω / 75 Ω), RPC-7, RPC-TNC, RPC-3.50, RPC-2.92, RPC-2.40, RPC-1.85

- Standardabschlusswiderstände der Serien: 7-16, 4.3-10, 4.1-9.5, N (50 Ω / 75 Ω), QMA, TNC (50 Ω / 75 Ω), BNC (50 Ω / 75 Ω), F, SMA, SMP, P-SMP, Mini-SMP, Mini-Coax, MCX, 1.0-2.3 (50 Ω / 75 Ω)

Weitere HF-Komponenten, wie:

- Leistungsabschlüsse und -dämpfungsglieder bis 150 W
- Hohlleiteradapter und -übergänge
- Sliding Loads, Richtkoppler, Blitzschutzfilter
- Einzelkomponenten wie Stützen und Kabelköpfe





RMS Website

Für weitere Infos besuchen
Sie unsere Website:
www.rosenberger.com/rms



Online-Katalog

Metrologie & Messzubehör
www.rosenberger.com/ok/t&m

Rosenberger

Hochfrequenztechnik GmbH & Co. KG

Hauptstraße 1 | 83413 Fridolfing
P.O. Box 1260 | 84526 Tittmoning
Germany

Phone +49 (0)8684 18-0

info@rosenberger.de

www.rosenberger.com

Certified by ISO/TS 16949 · DIN EN 9100

ISO 9001 · ISO 14001

Order No.
pA 126034 · Info301T&M-RMS
1500/2016

Rosenberger® is a registered trademark by
Rosenberger Hochfrequenztechnik GmbH & Co. KG.
All rights reserved.

© Rosenberger 2016

Technische Vertriebsberatung

Rosenberger

Messtechnik Sachsen GmbH

Robert-Bosch-Straße 8 | 01454 Radeberg
Germany

Phone +49 (0)3528 41 450

Fax +49 (0)3528 41 4520

vertrieb.rms@rosenberger.de